



Personenschutz-
Werkbank

NU-813





Sicherheitswerkbank für Personenschutz

Der Schutz der Anwender und der Umgebung bei der Arbeit mit potentiell gesundheitsschädlichen oder umweltgefährdenden Stoffen ist im Bereich des Arbeitsschutzes sehr wichtig.

Für Labore, die der Biostoffverordnung oder dem Gentechnikgesetz unterliegen, werden die Anforderungen beispielsweise in der europäischen Norm 12469 beschrieben.

Die NuAire 813 ist eine Personenschutzwerkbank nach Klasse I und ideal geeignet um mit Substanzen zu arbeiten, vor denen der Anwender und die Umwelt geschützt werden sollen.

Schutz vor Aerosolen, Stäuben, Sporen

Durch den gerichteten Luftstrom über die Arbeitsfläche vom Anwender weg zum HEPA-Filter wird ein Austreten von Substanzen, Stoffen und Keimen von der Arbeitsfläche nach außen verhindert.

Der dann folgende HEPA-Filter H14 (nach EN 1822-1) filtert Schwebstoffe und Aerosole aus der Luft, bevor diese wieder in den Raum abgegeben wird.

Bei einem Anschluss an eine Hausabluftanlage oder mit optionaler Ausstattung mit einem Purafil© oder Aktivkohlefilter bietet die NuAire 813 auch Schutz bei der Arbeit mit Lösungsmitteln und Gasen.

Wie bei jeder NuAire Sicherheitswerkbank kann auch die NU-813 durch zusätzliche Optionen individuell auf Ihre Anforderungen angepasst werden.

Zusätzliche Sicherheit

Ein besonderes System zum berührungslosen Filterwechsel (Bag-In-Bag-Out) reduziert Kontaminationsrisiken, der optionale Doppel-HEPA-Filter bietet zusätzliche Sicherheit. Optische und akkustische Warnmeldungen informieren den Anwender, falls der Personenschutz nicht mehr gewährleistet sein sollte.

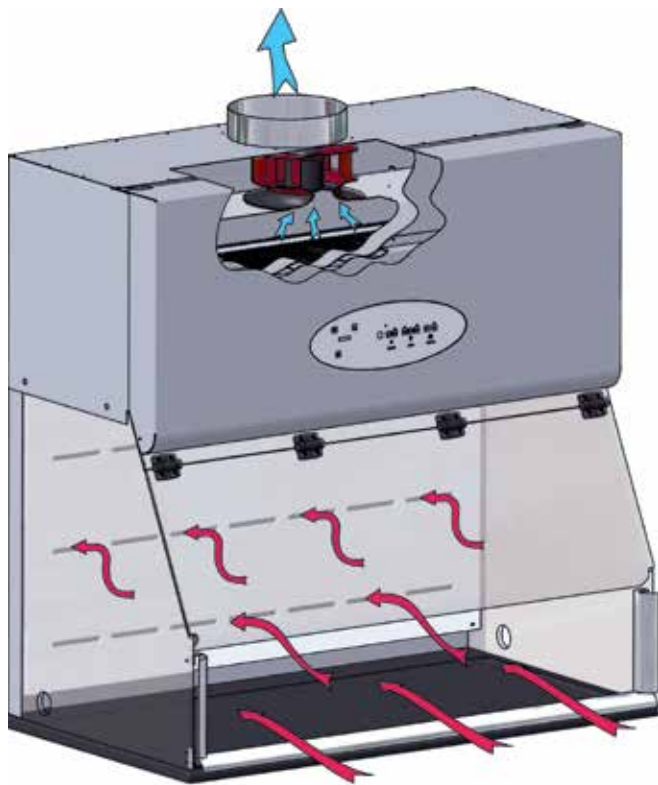
Angenehmes Arbeiten

Entspannt, bequem und effektiv; so sollte der Arbeitsplatz für den Anwender sein. Genau das war für NuAire bei der Entwicklung, neben der selbstverständlichen Sicherheit, wichtig umzusetzen.

- Die transparenten Seitenscheiben ermöglichen eine sehr gute Sicht auf die Arbeitsfläche.
- Eine optimierte Beleuchtung sorgt für blendfreies Arbeiten.
- Die große, leicht wannenförmige Arbeitsfläche bietet gute Kontraste und ist sehr widerstandsfähig sowie leicht zu reinigen.
- Das übersichtliche Bedienpanel ist schnell verständlich und intuitiv zu bedienen.
- Durch die aufklappbare Frontscheibe lassen sich auch größere Gegenstände sehr schnell und einfach einbringen.
- Die Unterarmauflage ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten über längere Zeit.
- Mit dem optional erhältlichen elektrischen Untergestell kann die Bank auf eine angenehme Arbeitshöhe angepasst werden.
- Die besonders sparsamen DC-ECM Motoren arbeiten sehr leise und reduzieren die Geräuschbelastung.
- Umfangreiches Ergonomiezubehör wie Drehteller oder Fußstützen erleichtern die Arbeit zusätzlich.
- Zusätzliche Steckdosen, Hakenleisten, Anpassung auf die Bedürfnisse von Menschen mit Handicap ...



Wir beraten Sie gerne!



Aufbau und Funktionsweise

Das Prinzip ist schnell erklärt: der leistungsstarke Motor saugt Luft aus dem Raum über die Arbeitsfläche nach oben ab und leitet die kontaminierte Luft über einen hocheffizienten HEPA-Filter.

Die verunreinigte Luft wird durch diesen Filter (Klasse H14, entspricht einem Rückhaltevermögen von 99.997 % für Partikel @ 0.3 µm) gefiltert. Die nun saubere Luft wird anschließend nach oben in den Raum zurückgegeben.

Der erzeugte laminare Luftstrom schützt die Anwender und die Umgebung wirkungsvoll vor dem Austreten potentiell gesundheitsgefährdender Stoffe und erfüllt die gängigen gesetzlichen Anforderungen und Vorschriften und insbesondere Arbeitsschutzbestimmungen, zum Beispiel nach TRBA 240 oder der DIN EN 12469.

Details, die den Unterschied ausmachen

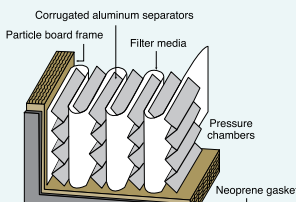
tru laminar

HEPEX™ zero-leak airflow

Verbessertes Luftstromdesign und optimales Luftvolumen:

Ein einzigartiges Luftstromdesign mit parallel verlaufenden Strömungslinien sorgt für einen gleichförmigen Luftstrom mit konstanter Geschwindigkeit. Dadurch werden Verwirbelungen auf der Arbeitsfläche und die Gefahr der Kontamination durch Leckagen minimiert.

Das Zusammenspiel perfekt aufeinander abgestimmter Komponenten wie spezieller Motoren, hochwertiger HEPA-Filter, leistungsfähiger Elektronik und der richtigen Dimensionierung des Arbeitsbereiches sorgt für ein optimales Luftvolumen, um sicheren Personen- und Umgebungschutz zu erreichen.



Größere, länger verwendbare HEPA Filter: NuAire testet jeden verwendeten HEPA-Filter um die Funktionalität der Werkbank zu gewährleisten. Die verwendeten HEPA-Filter sind größer als bei den meisten Wettbewerbsprodukten und können dadurch länger eingesetzt werden. Eine weitere Verlängerung der Filterstandzeit ergibt sich durch eine automatische Anpassung des Gebläses bei zunehmender Filterbelastung.

[attenu•mount]

Fortschrittliche, zuverlässige Elektronik: Jedes NuAire Gerät wird mit einem zentralen Kontrollsystem ausgerüstet, in dem die aktuellsten Komponenten eingesetzt werden, zum Beispiel das Attenu•mount Vibrationskontrollsystem, das durch eine außergewöhnliche Dämpfung von Geräuschen und Vibrationen für angenehmes Arbeiten sorgt.

Vielfältige Anwendungsbereiche

Aufgrund der leichten, mobilen Konstruktion und der umfangreichen Zubehörpalette kann die NU-813 für vielfältige Zwecke und Anwendungen eingesetzt werden:

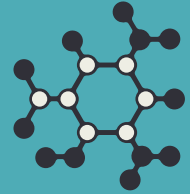
Pharma & Krankenhaus

Zum Schutz der Anwender beim Mischen oder Abfüllen von Substanzen zum Beispiel Pulver oder Aerosole.



Mikrobiologie

Zum Schutz der Anwender vor pathogenen Erregern zum Beispiel beim Beimpfen von Petrischalen.



Forschung

Zum Schutz der Anwender vor gentechnisch veränderten Mikroorganismen oder bei der Handhabung von gefährlichen Substanzen.



Qualitäts-/ Eingangskontrolle

Zum Schutz der Anwender vor biologischen oder chemischen Gefährdungen, zum Beispiel bei Erhalt von Waren.



Chemische Industrie

Zum Schutz der Anwender vor gefährlichen Substanzen, beispielsweise bei der Abfüllung oder Mischung von Chemikalien.



Industrie

Zum Schutz der Anwender vor Gefahrstoffen aller Art beim Anschluss an Fortluftsysteme mit weiterer Filterung.



Archivare und Restauratoren

Zum Schutz der Anwender vor Sporen, Stäuben oder anderen gesundheitsgefährdenden Anhaftungen.



Sondermodell NU-A-813 für Arbeiten mit Archivgut

Der Umgang mit Archivgut wie Büchern, Bildern, Dokumenten und anderen Restaurationsgütern birgt für den Anwender Risiken durch unterschiedlichste Kontaminationen.

Bei Arbeiten wie zum Beispiel Folierung, Paginierung, Reinigung und Umlagerung werden Schmutz und Staub, aber auch potentiell gesundheitsschädliche Stoffe freigesetzt.

Speziell für Archive, Museen oder Restauratoren

Die NuAire-A813 wurde mit besonderen Extras entwickelt, um in diesem Bereich die Arbeit angenehmer, effizienter und sicherer zu machen. Sie entspricht den Anforderungen der TRBA240 und schützt den Anwender und die Umgebung wirksam vor gesundheitsschädlichen Risiken.



NuAire NU A-813 im Einsatz:
in einem Stadtarchiv



Arbeitsfläche aus Edelstahl
mit integrierter Schmutzauffangrinne

Zusätzlicher Luftströmungssensor mit
optischer und akustischer Meldung



Durchlass unter die Arbeitsfläche
in einen Müllsack

Betriebsstundenzähler zur Kontrolle
der Filterstandzeit



Grobfilter in der Rückwand zum
Schutz des Hauptfilters

Durchführungen mit speziellen Maßen
oder Steckdosen an der Werkbank



Spezifikationen und Ausstattungen

Modell	Größe (Nominal)	elektrischer Anschluss	Außenmaße (B x T x H) in mm	Arbeitsraum (B x T x H) in mm	Gewicht
NU-813-300E	0,9 m	230 V / 50 Hz	914 x 737 x 1308	873 x 610 x 711	136 kg
NU-813-400E	1,2 m	230 V / 50 Hz	1219 x 737 x 1308	1178 x 610 x 711	181 kg
NU-813-600E	1,8 m	230 V / 50 Hz	1829 x 737 x 1308	1788 x 610 x 711	227 kg

Arbeitsöffnung:

203 mm im geschlossenen Zustand, aufklappbar bis 610 mm

Luftstömungsgeschwindigkeit:

Einstellbar zwischen 0.30 m/s und 0.53 m/s

Geräuschentwicklung:

Bei Vollast <62 dba

Beleuchtungsstärke:

538 - 1600 LUX

Standardausstattung

HEPEX™ Drucksystem
Bag-In-Bag-out-System für berührungslosen Filterwechsel
Beleuchtung der Arbeitsfläche
Polycarbonat Seitenscheiben
Klappbare Frontscheibe
Polycarbonat Rückwand
Zwei seitliche Durchführungen
Epoxidharz-Arbeitsfläche
HEPA-Filter (Klasse H14)
FlowGard-Druckanzeige

Optionale Ausstattung

Untergestell in Sitz- oder Stehhöhe
Elektrisch verstellbares Untergestell
Doppelter HEPA-Filter
Purafil©-Filter
Aktivkohle-Filter
Zusätzliche Versorgungsanschlüsse
Sonderanfertigungen nach Kundenspezifikationen



Vertrieb, Service & Wartung aus einer Hand: der **ibs | tecnomara** Service

Nur eine regelmäßige, sachkundige Wartung und Instandhaltung stellt eine lange Lebensdauer und einen reibungslosen Betrieb Ihrer Geräte sicher. Seit über 50 Jahren sind wir autorisierter Servicepartner für namhafte Hersteller. Wir verwenden ausschließlich Original-Ersatzteile und folgen den Vorgaben der Hersteller sowie nationalen Normen und Vorschriften, um Ihnen Garantie- und Gewährleistungsansprüche zu sichern.

Mit einem deutschlandweiten Netz von 15 eigenen Servicetechnikern, die selbstverständlich herstellertestifiziert und mit Fachkundenachweis ausgestattet sind, können wir auch kurzfristig reagieren. Unser Leistungsspektrum umfasst dabei nahezu alle Dienstleistungen von der Inbetriebnahme, über die regelmäßige Wartung bis zur Qualifizierung Ihrer Laborgeräte, natürlich auch im GMP-Bereich.

Bei Abschluss eines Wartungsvertrages profitieren Sie zusätzlich von günstigeren Angeboten und unserem Erinnerungsservice. Wir kümmern uns um die Einhaltung von Wartungsintervallen und melden uns mit Terminvorschlägen, damit Sie Zeit für Anderes haben.



LABORAUTOKLAVEN | CO₂-INKUBATOREN | ANIMAL HANDLING
SICHERHEITSWERKBÄNKE | FREEZER | [ULTRA-] ZENTRIFUGEN
LIQUID HANDLING | IVC'S | SAMPLE-STORAGE | WARTUNG | SERVICE



ibs | tecnomara

Innovative Systeme für die Biotechnologie

Ruhberg 4 | 35463 Fernwald

Telefon: +49 64 04 80 9 - 0

Telefax: +49 64 04 80 9 - 251

info@tecnomara.de

www.tecnomara.de